



# INGENIERÍA AGROINDUSTRIAL A TU SERVICIO

[CALERO-GROUP.COM](http://CALERO-GROUP.COM)



**CALERO** es una empresa referente a nivel nacional e internacional en ingeniería agroindustrial y maquinaria agrícola, que cuenta con más de cuarenta años de experiencia en el sector.

## PREPARADOS PARA LAS EXIGENCIAS DEL SECTOR

**CALERO** lleva más de 40 años dando servicio a los sectores oleícola y de frutos secos, diseñando, fabricando e instalando maquinaria de limpieza y lavado de aceituna, almendra, nueces, pistacho, avellana, etc....

En los últimos años y siguiendo el afán de innovación de un equipo dinámico, **CALERO** ha sabido prepararse para las nuevas exigencias del sector, tanto en el rendimiento y calidad de trabajo, de su maquinaria, como en los diferentes servicios que presta, siendo la primera y única empresa del sector en estar capacitada para solucionar cualquier tipo de necesidad en cuestión de recepción de distintos frutos, (aceituna, almendra, pistacho, avellana, cereal, etc...) diseñando, fabricando e instalando plantas de recepción, al completo, (incluyendo instalación eléctrica y todo tipo de automatización), con personal e infraestructura propia, aportando una tranquilidad y garantía importante a nuestros clientes.

**Tenemos claro que el cliente es nuestro mayor activo, y cuidamos el trato humano para que este se sienta como parte de una gran familia.**

Aceituna



Frutos secos



Cereales



Graneles





## ¿CÓMO FABRICAMOS?

En **CALERO** la inversión tanto en sistemas como en medios de fabricación es constante y notoria. En estos momentos contamos con la fábrica más grande y moderna del sector con más de 12.000 metros, en donde el orden, la organización y el buen trabajo han hecho posible el poder ofrecerles a nuestros clientes soluciones a medida ante cualquier necesidad que puedan tener.

En la actualidad, hemos conseguido implantar un sistema integral de fabricación en serie utilizando métodos y maquinaria de última generación (incorporación de corte por láser, medios de soldadura robótica, centros de mecanizado, plegadoras y punzonadoras, etc...), ofreciendo una precisión y acabado en cualquier producto que marca nuestra diferencia.

Tenemos en cuenta que la inversión en investigación y Desarrollo (I+D+I) de nuevos productos y mejora de los ya existentes, nos permite garantizar a nuestros clientes la mayor satisfacción y seguridad y ofrecerles soluciones tecnológicas de última generación.



### DISEÑO

A la hora de comenzar a diseñar un proyecto, nuestro equipo llevará a cabo un estudio previo de recopilación de datos actuales y necesidades futuras del cliente para realizar un proyecto a medida que cumpla con todos los estándares básicos reconocidos por nuestro departamento de calidad.

### FABRICACIÓN

Nuestro departamento de fabricación se encarga de la producción directa de los productos y máquinas que comercializa, de tal modo que tiene un control total de los mismos, en cuanto a su diseño, fabricación, instalación y mantenimiento.

### INSTALACIÓN

La instalación de maquinaria agroindustrial es uno de los puntos clave a tratar en todo el proceso, ya que una mala instalación puede hacer malo un buen diseño.

### MANTENIMIENTO

Contamos con un amplio y experimentado equipo de post-venta que se encargará de atender a todos sus clientes una vez acabada la instalación y su puesta en marcha.



## DISEÑO Y FABRICACIÓN

**CALERO** cuenta con reconocidos profesionales del sector en su departamento de ingeniería y comercial que se encargan de escuchar las necesidades del mercado para estar en constante evolución y diseñar las instalaciones y máquinas más apropiadas para cada cliente.

A la hora de comenzar a diseñar un proyecto, nuestro equipo llevará a cabo un estudio previo de recopilación de datos actuales y necesidades futuras del cliente para realizar un proyecto a medida que cumpla con todos los estándares básicos reconocidos por nuestro departamento de calidad.

## INSTALACIÓN

¿Quién mejor para instalar la maquinaria agroindustrial perfecta para tu negocio que el propio equipo de ingeniería que lo diseñó y el fabricante real de las máquinas a instalar? Con **CALERO** puedes estar tranquilo en cuanto a calidad, plazos de entrega y posterior mantenimiento de todos los equipos instalados en tu fábrica, debido a su servicio de llave en mano.

## SERVICIO TÉCNICO Y MANTENIMIENTO

**CALERO** cuenta con un amplio y experimentado equipo de post-venta que se encargará de atender a todos sus clientes una vez acabada la instalación y su puesta en marcha. Para nosotros es esencial que el cliente nunca se sienta sólo tras acabar los procesos de diseño, fabricación e instalación y sepa que todos los problemas que puedan surgir en procesos posteriores serán atendidos de una manera rápida y eficaz.

**CALERO** se compromete a servir a sus clientes las piezas de repuesto más demandas en un tiempo récord desde el momento en el que se tramita el pedido de manera oficial.



## PRODUCTOS



### TOLVA DE ALMACENAMIENTO Y RECEPCIÓN

La tolva de almacenamiento y recepción son estructuras que sirven para recibir todo el producto sea aceituna, fruto seco, graneles o cereales, y tras un tratamiento producirse el almacenamiento de las diferentes partes en las que puede haberse visto disgregado.

**CALERO** diseña y fabrica tolvas de acero al carbono y acero inoxidable de tamaño estándar (2x2 - 3x3 - 4x4m etc.) y también a medida para cada cliente.

Se calcula la capacidad de cada tolva mediante un programa informático desarrollado por **CALERO** para dar una solución precisa al cliente en cuanto a eficiencia de procesos.

Las tolvas que realizamos pueden ir destinadas a la recepción del producto, a su almacenamiento (aceituna, almendra, orujo, etc.), al transporte (tolvas de dimensiones reducidas móviles) y al almacenamiento de cualquier tipo de producto.



### SISTEMA COMPACTO DE LIMPIEZA

En **CALERO** ofrecemos sistema compacto de limpieza y lavado de alto rendimiento, fabricados en acero al carbono, acero inoxidable o con partes rozantes en inoxidable, especiales para aceitunas, frutos secos, graneles y cereales.

El innovador sistema de limpieza, desarrollado por **CALERO**, se encarga de deshacer el barro arcilloso, musgo y demás partículas o residuos, con un mínimo mantenimiento, ahorrando muchísimo presupuesto al cliente.

Debido a que la extracción de la tierra se realiza previamente a la separación de las partes del producto, no se produce polvo, haciendo que el proceso sea altamente eficiente.



### SINFIN TRANSPORTADOR

**CALERO** se encarga de la fabricación de sinfines, que pueden tener diferentes denominaciones como tornillo sin fin, roscas helicoidales, Arquímedes, etc.

Los transportadores mecánicos se utilizan para transportar líquidos y sólidos mediante un sistema en espiral: un tornillo sin fin que, girando sobre su eje, genera el movimiento del material hasta el destino, tanto horizontal como verticalmente.

Aunque para el gran público es un producto aún desconocido, es muy reconocido en nuestro sector y cada vez se utiliza para más aplicaciones cotidianas relacionadas con el transporte, la elevación y almacenamiento de productos a granel.



## CINTA TRANSPORTADORA

**CALERO** fabrica cintas transportadoras para industria alimentaria especializándose en aceituna, frutos secos, graneles y cereales.

Por un lado, contamos con las cintas transportadoras especializadas en transporte de suciedad como piedras, barro y arena, y por otro lado las cintas transportadoras para botellas y cajas de embalaje.

La fabricación con materiales de alta resistencia son esenciales para un trabajo óptimo de la línea de producción.

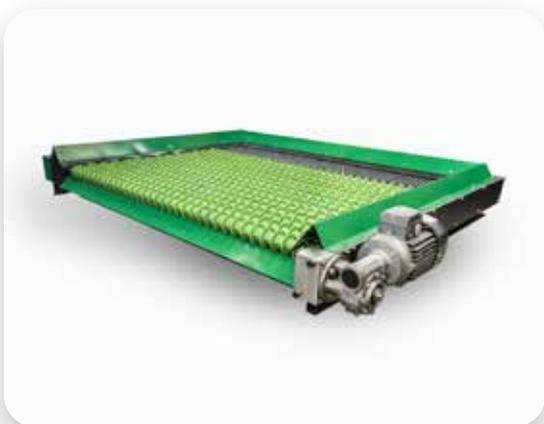


## BOMBA DE MASA

La bomba de masa o de pistón es ampliamente utilizada en el sector agroalimentario para el transporte de pasta de oliva, orujo de oliva virgen, jugo de fruta, pulpa de tarifa, etc.

Las bombas de masa para aceituna y otros productos, están diseñadas y fabricadas para una conseguir una alta fiabilidad, cantidades constantes de orujo, pasta de oliva, zumos de frutas, líquidos viscosos, lodos y líquidos en general.

El funcionamiento de la bomba de masa se realiza mediante el deslizamiento alternativo del pistón en un cilindro. Las válvulas de retención ocasionales obligan al producto a fluir en una dirección, evitando que regrese de vuelta.



## DESPALILLADORA DE ACEITUNA

La despalladora de aceituna y otros frutos, diseñada y fabricada por **CALERO** está destinada a separar palos, piedras y demás objetos extraños que vengan con el fruto, con el fin de que durante el proceso de molidura no aporten al aceite sabores amargos ni se produzcan averías en molinos ni sinfines.

La fabricación puede producirse en diferentes medidas dependiendo de las necesidades del cliente. El equipo de diseño de **CALERO** siempre está disponible para que el cliente pueda requerir exactamente lo que necesite, y nosotros le demos la solución.

Existe la posibilidad de montaje en espacios reducidos adaptando el tamaño a cada situación y el ajuste del paso entre rodillos se adaptará a las características de los diferentes frutos.



## EQUIPO DE PESAJE

El equipo de pesaje para aceitunas, frutos secos, graneles y cereales diseñada y fabricada por **CALERO** está construida en acero al carbono o acero inoxidable.

Cuenta con un sistema de control de presión neumática con barómetro y una protección del circuito contra los agentes atmosféricos.

Además, el equipo de ingeniería de **CALERO** ha dotado a la máquina pesadora de un sistema de memoria, a través del cabezal de pesado y le ha instalado una batería de conexión automática, evitando así la pérdida de datos por interrupción del suministro eléctrico.



## SEPARADOR PULPA HUESO DE ACEITUNA

El separador de pulpa hueso de aceituna diseñado por el equipo de **CALERO** tiene diferentes capacidades:

- Capacidad 40cv 10.000kg masa/hora
- Capacidad 75cv 15.000kg masa/hora
- Esta separadora de pulpa hueso está destinado a la separación de la pulpa y el hueso que contiene el orujo de dos fases.

La fabricación del equipo es en acero inoxidable completo o mixto.



## DOSIFICADOR DE TALCO

El grupo de ingeniería de **CALERO** ha desarrollado un dosificador de talco con un sistema de dosificación continua.

El equipo está fabricado en acero al carbono o acero inoxidable con tratamiento anticorrosión con pintura al horno.

El dosificador de talco diseñado y fabricado por **CALERO** dispone de una capacidad de tolva 200 litros, y unas medidas de 12 m (distancia de transporte) por 4 M (altura de transporte).

Su innovador diseño cuenta con un tubo transportador de plástico técnico especial para alimentación. Además de contar con un cuadro eléctrico IP55 integrado en la propia estructura y una pantalla digital con botones +/- para regulación de dosificación en todo momento, de tal modo que se puede tener un control digital de la dosificación del producto en cuestión.



## ELEVADOR DE CANGILONES

**CALERO** es uno de los más importantes fabricantes de elevadores de cangilones. El equipo de diseño y fabricación trabaja día a día para ofrecer al cliente la solución más innovadora en este tipo de productos.

La capacidad de los dispositivos es de 20 a 1500 t/h. Dependiendo de las necesidades del cliente, suministramos elevadores galvanizados, pintados, de acero inoxidable y con revestimiento Magnelis o Posmac.

Los elevadores de cangilones, técnicamente avanzados y de diseño especial, garantizan un transporte especialmente suave, reducen las pérdidas asociadas a la trituración de semillas y evitan la mezcla de productos transportados.



## TRITURADORA DE HOJAS

La trituradora de hojas diseñada y fabricada por el equipo de ingenieros de **CALERO** reduce considerablemente el volumen del material triturado, facilitando así su almacenamiento y/o transporte, al ocupar menos espacio.

Gracias a su diseño innovador con cribas intercambiables de forma sencilla y rápida, existe la posibilidad de elegir el tamaño de triturado por parte del cliente. Gracias al equipo de diseño de **CALERO**, el cliente se asegura que su trituradora de hojas siempre estará dimensionada para su instalación, evitando sobredimensionamientos que puedan producir un gasto innecesario.

La trituradora de hojas está dotada de un sistema neumático de introducción y autolimpieza en la entrada de material.



## ENSACADORA AUTOMÁTICA

**CALERO** ofrece sistemas de llenado de sacos, tanto automáticos como semi-automáticos para cualquier tipo de industria y todo tipo de materias primas a tratar.

Disponemos de una amplia gama de soluciones para el ensacado desde líneas de peso neto y peso bruto, para sacos de boca abierta y de válvula.

La ensacadora automática, semi-automática o manual de **CALERO** se utiliza en sectores de aplicación como agrícola, grava, grava, fertilizantes, granulados y graneles.

Su innovador diseño contiene una tolva y báscula de pesada previa suspendida de tres células de carga. Además, contiene un pesaje electrónico digital para el llenado de sacos por gravedad a través del alimentador de la cinta.



# PROYECTOS





[CALERO-GROUP.COM](http://CALERO-GROUP.COM)



📍 POLÍGONO INDUSTRIAL ASEGRA,  
CALLE DE ALMERÍA, S/N, 18210  
PELIGROS, GRANADA

☎ +34 958 40 50 42

✉ [INDAISA@CALERO-GROUP.COM](mailto:INDAISA@CALERO-GROUP.COM)