

Olivia Pro™

Optimice el agotamiento con un analizador en continuo



**Aumente los rendimientos y
mejore los márgenes de
producción del aceite de oliva**

Olivia Pro™

Reduzca los costos con un verdadero análisis del aceite de orujo en línea. Obtenga un control total de la humedad y la grasa con mediciones directamente en su línea de producción. Detecte las tendencias a tiempo real para hacer correcciones inmediatas.



BENEFICIOS:

Análisis continuo en tiempo real.
Análisis directamente en la línea de producción.
Facilita ajustes inmediatos al proceso.
Optimización de las pérdidas de aceite en el orujo



MATERIA PRIMA

Orujo



PARÁMETROS

Humedad
Grasa sobre materia húmeda
Grasa sobre materia seca

Obtenga más beneficios en el proceso de elaboración de aceite de oliva con un control más preciso del contenido de grasa y humedad de sus orujos, aumentando la rentabilidad con la solución de análisis en línea de alta resolución OliviaPro™ de FOSS.

Al mismo tiempo, mejorar la calidad de sus aceites permite acceder a nuevos rangos de precios.

Los usuarios de estas soluciones consiguen **un rápido retorno de la inversión** y el tiempo de rentabilización es, en general, inferior a una campaña.

El control en continuo del proceso de orujos permite **aumentar rendimientos y mejorar los márgenes de producción** gracias a los siguientes factores:

- Optimización de las pérdidas de aceite en el orujo
- Detección instantánea de posibles fallos del proceso
- Mayor cantidad de aceite en primera extracción
- Reducción del volumen de aceites de segunda extracción



BENEFICIOS Olivia Pro™



OPTIMIZACIÓN

Amplíe la zona de beneficios: es posible reducir las pérdidas en los orujos.
Optimización de las cargas de producción.
Producción próxima a las especificaciones



INMEDIATEZ /TIEMPO REAL

Olivia Pro™ analiza la grasa sobre materia húmeda, grasa sobre materia seca y humedad en tiempo real dentro del proceso.

Por lo tanto, los errores de muestreo y los errores de preparación de la muestra se pueden minimizar a casi cero. La visión de los resultados en tiempo real le permite la detección de variaciones e identificar extracciones fuera de la estandarización.

Los resultados se pueden integrar en el sistema de producción/SCADA, o se pueden presentar en una pantalla del área de producción para realizar ajustes rápidos en el proceso.



PRECISIÓN Y RÁPIDEZ

Facilita a los operarios de la almazara información precisa y rápida de los contenidos de aceite y humedad de los orujos. De esta forma, los operarios actúan sobre las variables intervinientes en el proceso de elaboración para corregir rápidamente eventuales desviaciones del objetivo marcado por la dirección de la almazara.



ROBUSTEZ

Resistente al agua y las vibraciones, y conforme a las regulaciones sobre higiene



FIABILIDAD:

Con un bajo nivel de mantenimiento: se mantiene en marcha para asegurar un tiempo de actividad máximo.

Menos reprocesos y variaciones en el arranque

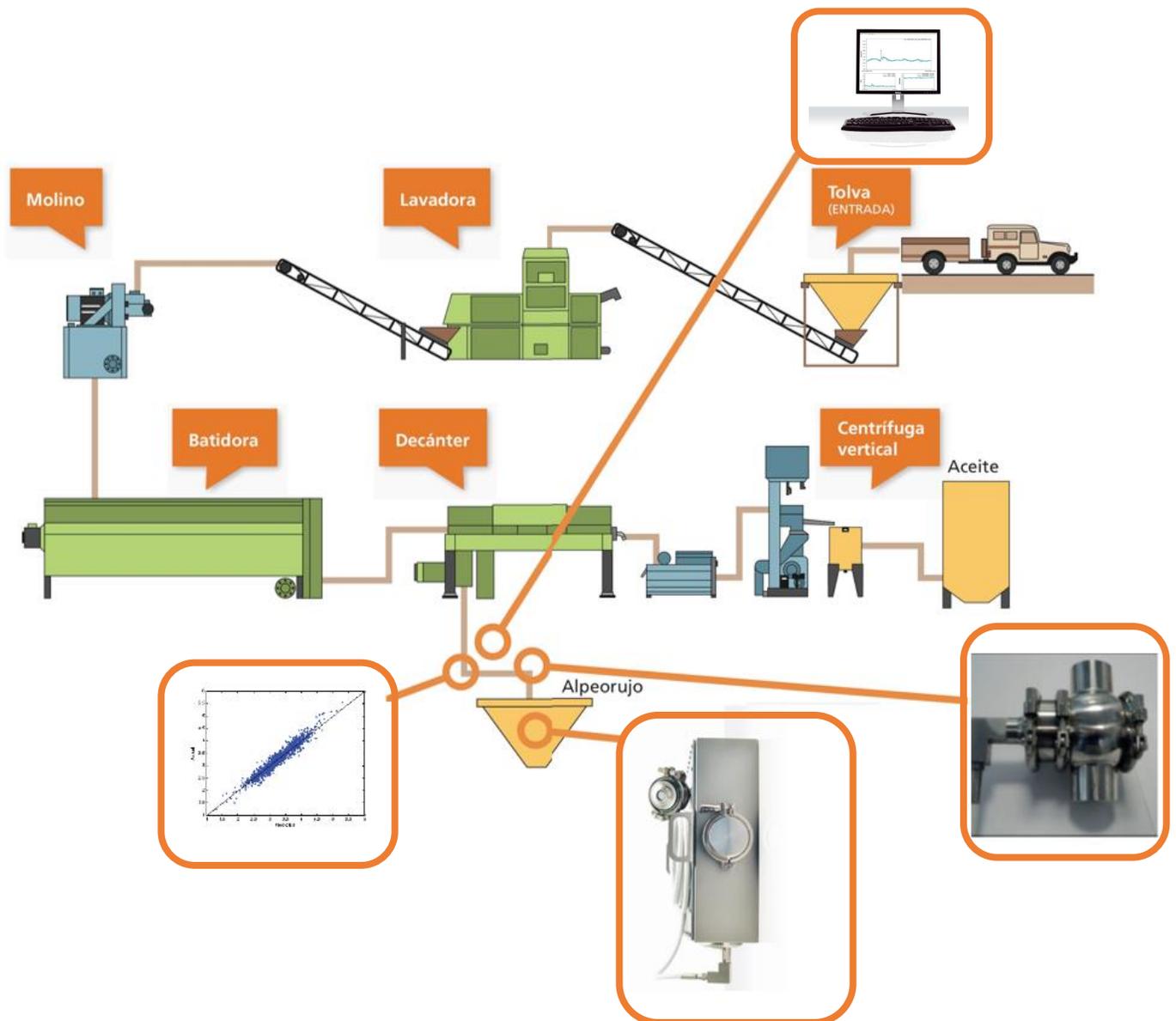


RENTABILIDAD:

Mayor rendimiento: se obtienen mejoras significativas en el proceso de elaboración del aceite de oliva, así como en la cantidad y calidad obtenida.

Mejora los agotamientos de hasta un punto, medido en Grasa Sobre Seco.

Olivia™ Pro : mejore su producción de aceite de oliva



Los resultados se pueden introducir en el sistema de producción/SCADA, o se pueden presentar en una pantalla del área de producción para realizar ajustes rápidos en el proceso

CASOS DE ÉXITO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Olivia™ Pro

Tiempo de análisis	5-60ms/tiempo de integración. Tiempo medio por resultado 5-30 segundos
Modo de medición	Transmitancia (Lateral)
Rango de longitud de onda	850-1050 nm
Detector	Si Red de diodos
Dispersión espectral	0.8 nm/pixel

Generalidades

Vida útil de la fuente de luz	Sistema de lámpara dual MTBF 8promedio de tiempo entre fallo) = 17 500h
Paquete de Software	ISIScan™ para el control de instrumentos. ISIScan™ para el desarrollo de la calibración.
Exactitud de la longitud de onda	0.5 nm
Precisión de la longitud de onda	< 0.02 nm
Estabilidad de la longitud de onda	> 0.01 nm/°C
Ruido	< 60 micro AU
Vibraciones Aleatorias	0.4 G
Temperatura	-5 – 40°C (23 - 104 °F)
Instalación en una zona ATEX	-
Aire de purga	-
Humedad ambiente	10 – 90% relativa
Dimensiones	(ancho x alto x fondo) 42 x 42 x 13.5 cm + soportes para sujetar la unidad
Peso	20 kg
Armario	1.5 mm (tapa 2.5 mm) Acero inoxidable según la norma EN 14301 (SS2333)
Protección	IP69K 1) de acuerdo con las normas IEC 60529 y DIN40050 parte 9. NT ELEC 023
Conectividad Industrial	Ethernet, OPC, RINA, FossCare™
Suministro eléctrico	Potencia de línea condicionada o asilada recomendada 100 – 240 VAC, 50 -60 Hz, 2.0 A, 150 W

IP6x es la protección máxima contra el polvo que penetra en la unidad IPx9K significa que está protegido contra el efecto de agua a alta presión y/o limpieza con vapor a alta temperatura.

FOSS IBERIA S.A.U

Av. Josep Tarradellas 8-10 bjs

08029 Barcelona

T. 93 494 99 40

www.foss.es

infofoss@foss.es